



NÁVOD NA ZABUDOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ EUROFORM®

EGGER | EUROFORM® parapety

EGGER - EUROFORM® parapety. Ideální řešení pro přestavbu, novostavbu a renovaci. Praktické, robustní, plus výběr atraktivních dekorů. Délky parapetů 4.100 a 5.200 mm jsou výhodné nejen stran prořezu, ale umožňují také bezspárové překlenutí dokonce i širokých okenních frontů.

Aby i přes běžnou denní zátěž byly zachovány vysoké užité povrchové vlastnosti, musí být při zpracování a montáži respektována určitá pravidla.

POPIS MATERIÁLU

EUROFORM® okenní parapety jsou sendvičové elementy, skládající se z EUROSPAN® dřevořískových desek E1 P3 dle EN 312, jež jsou oboustranně potažené laminátem EUROFORM® Schichtstoff Flex dle EN 438:2005 (HGP). Užité hodnota parapetu je v podstatě dána vlastnostmi laminátu, jako jsou odolnost proti namáhání otěrem, nárazem a poškrábání. Jako ochrana proti vlhkosti je zadní podélná hrana opatřena melaminovou hranou.

Bližší informace zjistíte v technickém listu „EUROFORM® Melaminkante - melaminová hrana“

ZPRACOVÁNÍ

MANIPULACE

Po odstranění obalu a před zpracováním je nutno EUROFORM® parapet prohlédnout, zda nejsou známky viditelných poškození. V zásadě by měly všechny osoby, které parapety dopravují, popřípadě s nimi manipulují, být vybaveny osobními ochrannými pomůckami (bezpečnostní obuv, rukavice, vhodné pracovní oblečení atd.).

PŘÍŘEZ

K přířezování parapetů mohou být použity obvyklé dřevoobráběcí stroje jako jsou deskové, stolní, ruční, kotoučové nebo přímočaré pily, ale i CNC-frézy.

Přířezování prostřednictvím deskové nebo stolní kotoučové pily je všeobecně obvyklým způsobem. Na dobrý výsledek přířezu mají vliv různé faktory jako je poloha dekorové strany směrem nahoru, správný přesah pilového listu, posuvná rychlost, tvar zubů, otáčky a rychlost řezání. Například u stolní kotoučové pily:

rychlost řezání: ca 40 až 60 m/min.

počet otáček: ca 3.000 až 4.000 ot./min.

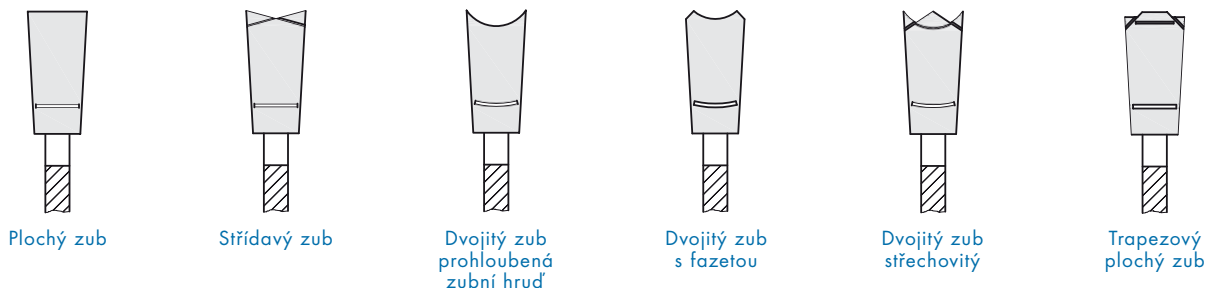
posun: ca 10 m/min. (ruční posun)



PŘÍŘEZ

S výjimkou deskových pil a CNC fréz se přířezy provádějí ručním posunem.

Nároky na nástroje jsou v důsledku vysoce hodnotné melaminové pryskyřice, která je obsahem vrchní vrstvy laminátů EUROFORM®, výrazně vyšší než u běžných materiálů na bázi dřeva. Dobře se osvědčily pily nebo frézy s řeznými plochami z vytvrzených kovů nebo také s řeznými nástrojovými plochami opatřenými diamanty. Podle požadované kvality řezu (hrubý nebo jemný řez) se použijí následující tvary zubů:



Při použití ruční kotoučové nebo přímočaré pily by se měla použít vodící lišta.

HRANY

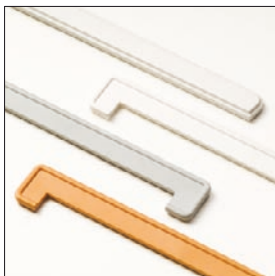
Plochy jako jsou čelní nebo horní hrany mohou být chráněny parapetními krytami EGGER nebo přiloženou melaminovou hranou.

EGGER parapetní krytky jsou dekorativní hrany a přejímají ochrannou funkci na úzkých plochách parapetů.

Vliv vlhkosti na nechráněné dřevotřískové desky v oblasti hran a rovněž řezů vede k nabobtnání. Toto platí také pro takzvaný typ desek P3 (V100), které bývají mylně označovány jako voděodolné.

Při nasátí vlhkosti není vyloučena též změna rozměrů parapetu.

Lepidla, která je možno použít pro nalepení ochranných krytek parapetů



Aby se dosáhlo optimálního nalepení a uzavření EGGER parapetních krytek, doporučuje se použití EGGER INNOFIX® univerzální lepidlo (viz. Technický list „INNOFIX® univerzální lepidlo“ - www.egger.com).

Dále je možné nalepení silikonem, DD-lakem nebo trvale elastickým 1K-PU-lepidlem (např. Sikabond T2 nebo T1).

VÝŘEZY

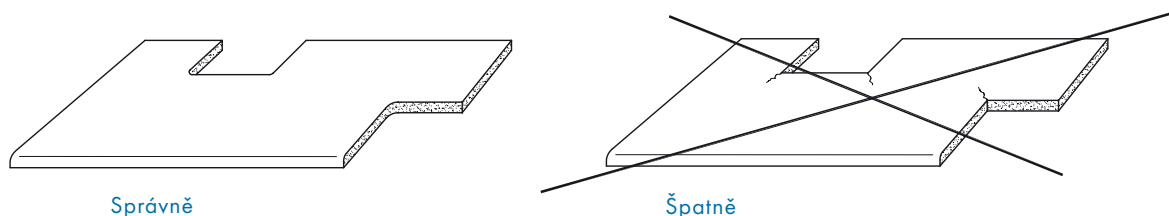
Zásadně je nutno před zpracováním dát pozor na to, aby parapet dobře ležel, aby řezáním, frézováním nebo vrtáním nedošlo k jeho poškození. Obzvláště úzké deskové výkroje se mohou v důsledku nesprávného uložení při opracování rozlomit případně na nich vzniknout trhliny. Také případné výřezy se musí zajistit tak, aby nemohly nekontrolovaně vypadnout případně se odlomit a tím zapříčinit škody osobní i věcné.

Výřezy je nutno vždy zaoblit, vzhledem k tomu, že ostrohranné rohy jsou materiálově nepříznivé a vedou k tvorbě trhlin (viz obr. 1). Toto platí obzvláště při použití v místech, kde na základě častějšího působení tepla dochází v důsledku sesychání laminátů k pnutí vlivem stahování (např. parapety nad topnými tělesy).

CZ_06/08_2/19

VÝŘEZY

Výřezy by se měly přednostně provádět ruční horní nebo CNC frézou. Při použití přímočaré pily se musí výřez v rozích předvrtat odpovídajícím poloměrem a výřez od otvoru k otvoru vyříznout. Přířez musí být prováděn ze spodní strany desky, aby se zabránilo poškození horní krycí laminátové vrstvy. Hrany je třeba následně opravit tzv. „sražením“ brusným papírem, pilníkem nebo ruční frézou, aby se zabránilo tvorbě zalomenin a ořepů.



Vyobrazení 1

UTĚSNĚNÍ HRAN, VÝŘEZŮ A VRTANÝCH OTVORŮ

V zásadě jsou EUROFORM® okenní parapety spolehlivě chráněny proti vnikání vlhkosti krycí laminátovou vrstvou. V důsledku toho se může vlhkost a mokro dostat do nosného materiálu jen nechráněnými hranami, jako jsou výřezy, dorazové spáry, rohová spojení, zadní hrany, vrtané otvory, otvory na šrouby a úchyty.

Směrnice a předpisy

V souladu s nařízením o úspoře energi EnEV z 12/2004 musí být vnitřní utěsnění přechodových spár mezi okenním rámem a zdívkou provedeno podle nejnovějšího stavu techniky tak, aby trvale propouštělo vzduch. DIN EN 13829 (DIN 4108, Část 7). EnEV platí jak pro renovace tak i pro všechny novostavby.

Utěsnění přechodových spár by mělo být provedeno zásadně na základě stavebně fyzikálních zásad „uvnitř těsnější než z vnějšku“. To znamená, že požadavek propustnosti vzduchu je kladen na vnitřní okenní spáru. Naproti tomu musí být vnější přechodové spáry provedeny tak, aby byly těsné proti dešťovým srážkám a byly zároveň otevřené difúzi páry. Způsob utěsnění okenního parapetu se řídí podle stavebních okolností (stav vnitřní plochy klenby, popřípadě pažení, omítky nerovností, rozměrových rozdílů, druhu zdiva apod.).

Ve Spolkové republice Německo je nutno dbát při realizaci přechodové spáry k okennímu rámu a ke stěně pokynů dle „Technické směrnice č. 20“ Spolkového svazů řemeslníků zpracovávajících dřevo a umělé hmoty, sklenářů a kovozpracujících řemesel pro montáž a instalaci oken, nebo dle „Příručky“ k montáži oken a domovních dveří dle systému kvality RAL.

To znamená, že nezbytné a závěrečné utěšňovací práce je nutno provést při konečné montáži.

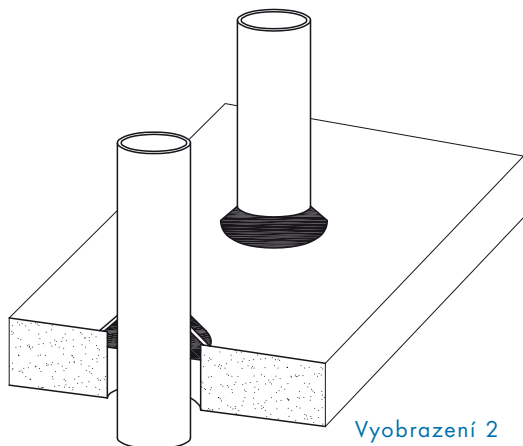
K utěsnění parapetů se nejlépe osvědčily těsnící profily a spojovací těsnící hmoty ze silikon-kaučuku, polyuretanu a akrylu. Při použití těsnících hmot je nezbytné aplikovat primer, v závislosti dle typu materiálu, primery tvořící film nebo čistící primery.

Při použití těchto materiálů je nutno pečlivě dbát pokynů výrobců.

UTĚSNĚNÍ HRAN, VÝŘEZŮ A VRTANÝCH OTVORŮ

Oblasti utěsnění je nutné bezpodmínečně očistit a při použití primeru dbát na dobu odvětrání udávanou výrobcem. Těsnicí hmotu je nutno nanést bez dutin a následně vyhladit pomocí vody s přidavkem mycího prostředku. Aby se předešlo znečištění povrchu, je možné okraje spáry předem oblepit.

Potrubí nebo vedení, která prochází parapetem se musí vystředit tak, že na každém místě jejich průběhu musí být zaručen minimální odestup 2 až 3 mm, stejně tak musí být otvory pečlivě uzavřeny (viz obr. 2).



Uzavření řezných hran je možno rovněž provést dvousložkovým lakem nebo dvousložkovým lepidlem.

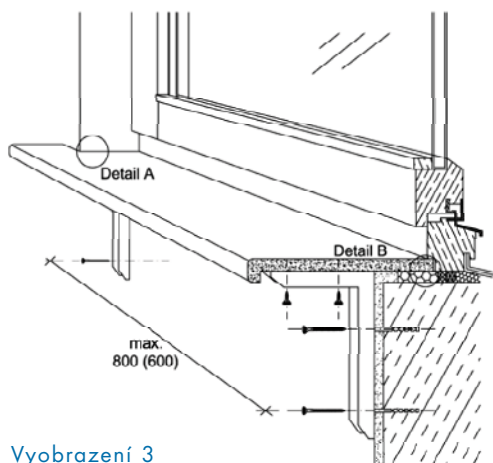
DÉLKOVÁ ROZTAŽITELNOST

Při upevnění musí být zohledněna možná délková roztažitelnost vlivem příjmu vlhkosti (dle okolností 1-3 mm/m), např. většími otvory v opěrných konzolách nebo delšími podélnými otvory. Rovněž musí být ponechány dostatečně velké dilatační spáry na bočních přechodech (napojení u stěn).

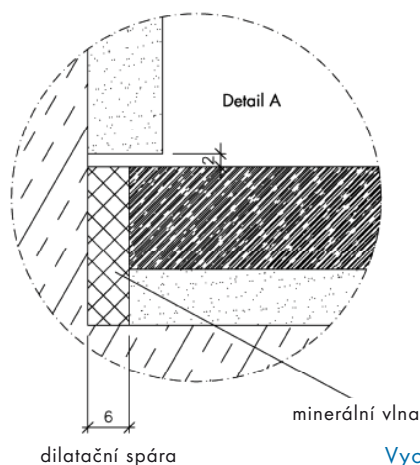
Důležité! Dilatační spáry budov nesmí být přemostěny.

Ukončení na bocích pro všechny typy montáží.

Na postranním napojení k okennímu otvoru by se měla zohlednit 6,0 mm dilatační spára, která se musí před omítnutím vyplnit těsnící šňůrou z minerální vlny, aby se zabránilo vniknutí nebo zaplnění omítkovou maltou (viz obr. 3+4).



Vyobrazení 3



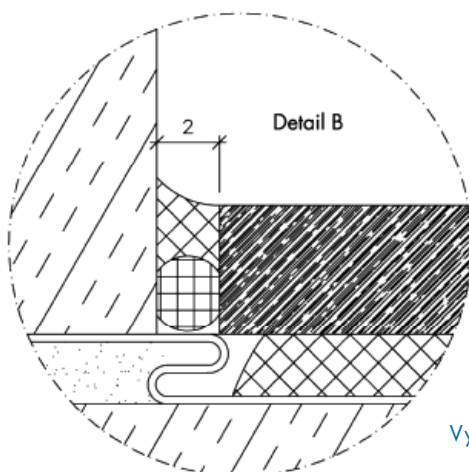
Vyobrazení 4

CZ_06/08_4/9

DĚLÁME ZE DŘEVA VÍCE

E EGGER

Aby se zamezilo odtržení omítkové hrany při možném délkovém roztažení, mělo by se počítat s cca 2 mm odstupem mezi okenním parapetem a hranou omítky (viz obr. 5).



Vyobrazení 5

UMÍSTĚNÍ A ZABUDOVÁNÍ EUROFORM® OKENNÍCH PARAPETŮ

EUROFORM® okenní parapety v podstatě umožňují svými délkami od 4100 mm do 5200 mm bezspárové překlenutí, takže se vyhneme navazování desek. Tyto však nesmějí být zeslabeny výřezy nebo zářezy jako např. otvory pro potrubí, vedení atp. (viz obr. 2).

Výřezy pro vedení apod. je nutno provádět dle údajů o rozměrech a umístění. Hrany výřezů musí být jak je popsáno v bodě 2.5 pečlivě ochráněny proti vlhkosti. Tyto spáry musí být utěsněny odpovídajícím těsnícím materiálem (silikon nebo akryl).

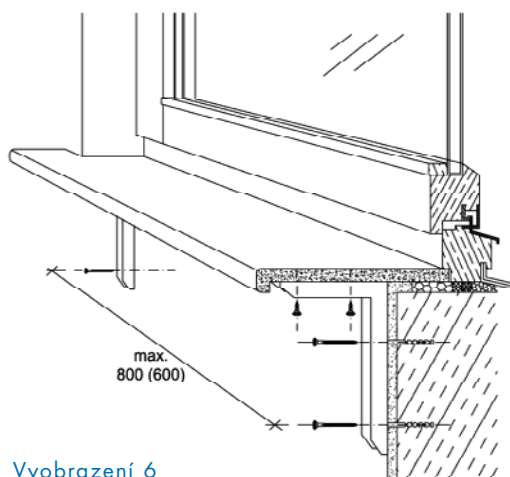
EGGER okenní parapety musí být položeny vodorovně.

Sklon k okennímu rámu není přípustný!

Aby nevznikl žádný teplotní můstek, musí být dodržen odstup od okenního rámu cca 2-3 mm.

MONTÁŽ S UCHYCOVACÍM ÚHELNÍKEM

K upevnění na konzole se doporučuje použití šroubů do plechu 3,9 x 16 mm s válcovou hlavou nebo Spax-šroubů 4,5 x 16 s půlkulovou hlavou. K tomu je nutno předvrtat cca 1 mm menším průměrem než je průměr šroubu. (Při volbě hmoždin a šroubů se musí brát v úvahu požadované zatížení a daný podklad). Možná délková roztažitelnost parapetu se musí zohlednit např. většími otvory v konzolách nebo většími protáhlými otvory (viz obr. 6).



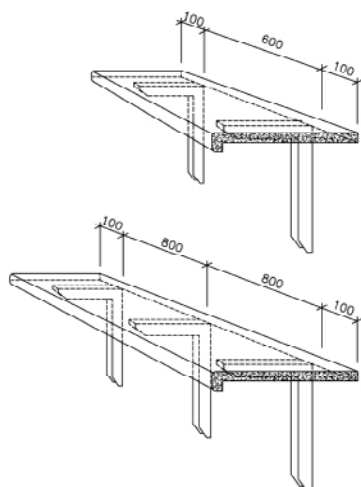
Vyobrazení 6

DĚLÁME ZE DŘEVA VÍCE

E EGGER

Upevňovací rozteče konzolí

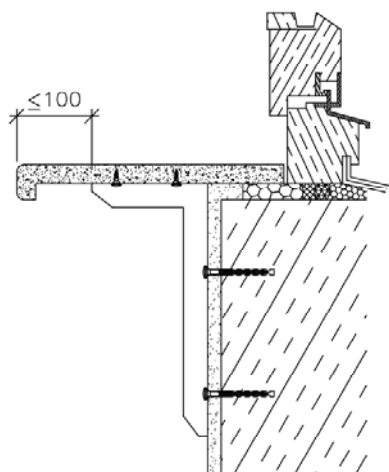
- při použití jen 2 konzolí max. 600 mm (přesah na stranách max. 100 mm)
- od min. 3 konzolí max. 800 mm (přesah na stranách max. 100 mm)



Vyobrazení 7

Přesah parapetu dopředu („volný“ přesah), by neměl překročit rozměr max. 100 mm od posledního bodu upevnění!

Při přesahu více než 100 mm musí být případně použity přídatné konzole.



Vyobrazení 8

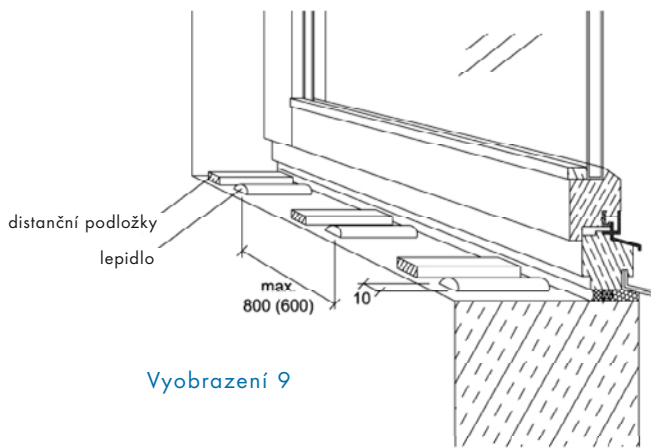
Upevnění lepením pomocí SikaBond T2

Přilepení pomocí SikaBond T2 vznikne napětí prosté a elastické spojení mezi podkladem a parapetem. Proto je vhodné pro parapety až do délky 6.000 mm. Nerovnosti podkladu mohou být snadno vyrovnány. Prodloužení parapetu v důsledku jeho možné délkové roztážitelnosti se zachytí lepidlem. Okenní parapety mohou být nalepeny téměř na všechny stavební materiály jako je beton, plná cihla, sádra, cihla plná klinkovka, odlehčený beton, dřevo, aluminium nebo ocel. Podklad musí být pevný, suchý, čistý a nezamaštěný. Po zalícování parapetu musí být plochy na rubové straně, které jsou určeny k přilepení, očištěny adhezním čističem Sika čističem 1 a potom cca 5 min. odvětrány. K čištění se doporučuje tkanina, která nezanechává chlupy.

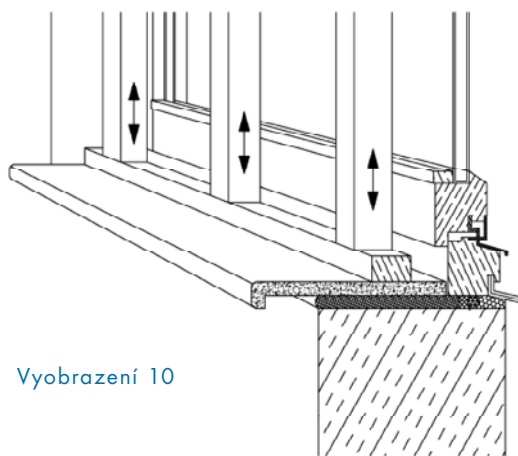
K přesnému usazení parapetu a k dodržení minimální tloušťky vrstvy lepidla je nutno na podkladu v oblasti nanášení pruhů lepidla umístit distanční podkladky odpovídající tloušťky.

Lepidlo se na podklad nanese v pruzích přímočaře napříč k délce.

- výška pruhu lepidla min. 1,5 mm/m parapetu
- šířka pruhu lepidla min. 10 mm
- odstup pruhů lepidla při pouze 2 pruzích lepidla max. 600 mm
- odstup pruhů lepidla od min. 3 pruhů lepidla max. 800 mm



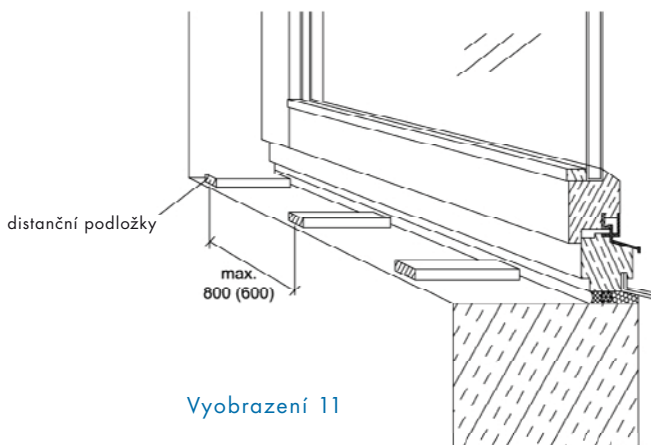
Až do vytvrzení lepidla musí být parapet podepřen proti překladu nebo odpovídajícím způsobem zatížen (upínací doba cca 4 hodiny).



Upevnění dvousložkovou montážní pěnou

Vhodné je použití montážní pěny dvousložkové, jelikož tato se při přijímání vlhkosti dále nerozpíná. Při použití jednosložkových pistolových pěn existuje nebezpečí dodatečných tlaků, tzn. že zpravidla bývají vlhkem vytvrzující, a proto může po uvolnění montážní vzpěry nebo zátěže, v důsledku dodatečné expanze, dojít k výdutím (a tím i reklamacím) parapetu. Z uvedeného důvodu toto lepidlo nelze doporučit. Tento způsob upevnění by bylo možno použít jen při suché výstavbě při max. délce 3.000 mm, jelikož malá elastičnost dovoluje jen velmi malou délkovou roztažitelnost.

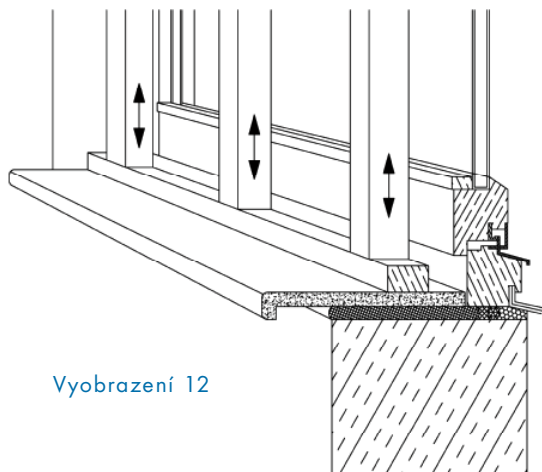
K přesnému usazení okenního parapetu na podloží se musí ve vzdálenostech max. 800 mm, popř. 600 mm od sebe umístit podložky odpovídající tloušťky (distanční podložky) (viz. obr. 11).



Před zapěněním dvousložkovou montážní pěnou musí být okenní parapet, především v oblasti podložek, vzepřen proti okennímu překladu nebo odpovídajícím způsobem zatížen. Montážní pěna se poté nastříká v oblasti podložek. Celoplošné zapěnění není vzhledem k pevnosti lepidla nutné. Doporučuje se však úplné vyplnění předního prostoru mezi čelem zdi a okenním parapetem. Až do vytvrzení montážní pěny musí zůstat okenní parapet rozeprt (viz. obr. 12).

Je nutno dbát montážních pokynů výrobce.

Rozpěry v oblasti pokladů



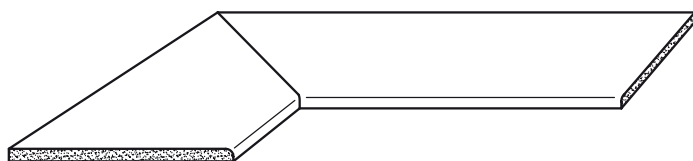
Vyobrazení 12

OKENNÍ PARAPET – ROHOVÉ SPOJE

Rohová spojení okenních parapetů se provádí pokosovými řezy na stolních okružních pilách nebo frézováním pomocí CNC-fréz, popř. ručními horními frézami pomocí šablon (viz obr. 13).

Plošná návaznost se docílí tím, že se zvolí horní plocha okenního parapetu jako vodící hrana pro vyfrézování drážek pro pera typu Lamello a jejich následným pevným vsazením.

U lepených rohů by neměla být překročena maximální délka rohu 2.000 mm s ohledem na možnou délkovou roztažnost.

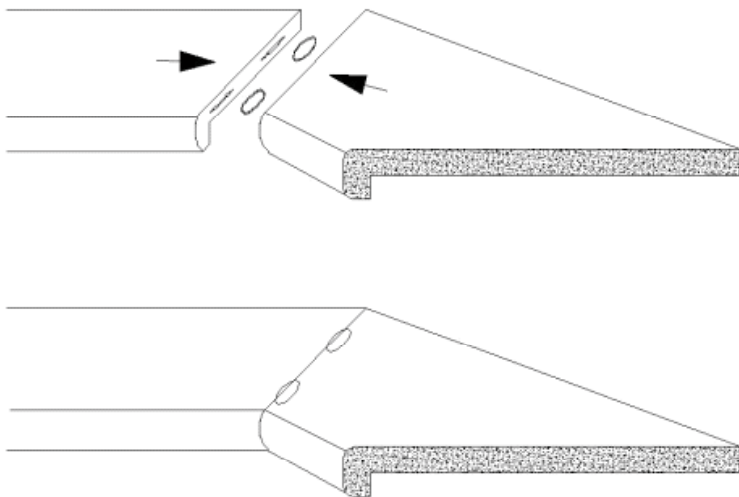


Vyobrazení 13

Při zpracování je třeba dbát na následující kroky:

- a.] Vyčnívající dřevěné třísky frézovaných nebo řezných hran je třeba odstranit brusným papírem [zrnitost I20].
- b.] U laminátu v oblasti stykové spáry se mohou hrany jemně srazit brusnou houbou nebo brusným papírem [Zrnitost 360].
- c.] Doporučuje se poskládat okenní parapety na pevném podkladu a zkontrolovat stykovou spáru vč. tvarových per a spojovacího frézování na její přesnost.
- d.] Lepidlo třídy D3 nanést na střední a spodní úsek stykové spáry.
- e.] Těsnicí hmota [např. Helmspur SH 100] se rovnoměrně a souvisle nanese na horní frézovanou nebo řeznou hranu jakož i v oblasti profilu a zadní hrany.
- f.] Okenní parapety se složí a pomocí klínů nebo pák a vertikálně pomocí gumové palice nebo šroubové svěrky (použit příložky) vyrovnají. Při přitažení je nutno dbát na to, aby obě parapetní povrchové plochy zůstaly vyrovnány a těsnicí hmota vystoupila na všech stranách. **Okenní parapety během vytvrzení nezatěžovat.**
- g.] Vystouplá těsnicí hmota musí být okamžitě odstraněna. Povrchová plocha okenního parapetu se musí očistit vhodným čisticím prostředkem jako je citrusový čistič nebo aceton. **Pozor: Aceton může při delším působení povrchovou plochu narušit.**
Proto se doporučuje povrchovou plochu v oblasti stykových spár oblepit lepicí páskou.

Nejen z optických důvodů musí být styky okenních parapetů a rohová spojení provedeny přesně a těsně, ale též proto, aby se zabránilo vnikání vlhkosti, která vede k bobtnání dřevotřískových desek. Spojení jednotlivých okenních parapetů se realizuje prostřednictvím fixačních pomůcek, tzv. per typu Lamello jakož i dodatečným slepením.



Vyobrazení 14

DOPORUČENÍ K OŠETŘOVÁNÍ A ČIŠTĚNÍ

Díky jejich odolnosti, hygienické a kompaktní laminátové povrchové vrstvě, nevyžadují EUROFORM® okenní parapety žádnou zvláštní péči.

Další informace naleznete v prospektu "Doporučení k čištění laminátů EUROFORM®".

Údaje v tomto technickém listu staví na zkušenostech z praxe jakož i na některých pokusech a odpovídají dnešnímu stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádné přísliby k vlastnostem výrobku nebo vhodnosti jeho konkrétního použití. V zásadě platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.

6/6_80/90_72